


제 2023-43-10-00024 호(Certificate No. 2023-43-10-00024)							
[1]종 압력용기 용접검사증 Class[1] Pressure Vessel Welding Inspection Certificate							
성명(대표자) Name of representative				사업자등록번호 Corporate registration no.			
상호 또는 명칭 Company Name							
사무소 소재지 Office address				(전화번호) (Phone No.)			
사업소 소재지 Factory address				(전화번호) (Phone No.)			
기 기 명 Equipment Name		반응기 (Reactor)		검사일자 Inspection Date		2023. 07. 04	
용 량 Capacity		32 m ³		최고사용압력 MMP		1.95/0.3 MPa	
검사 사항 (Inspection Items)	동체 Shell	재 료 Material	형 상 Structure	최대압지름(mm) Max inner diameter	길이(mm) Length	두께(mm) Thickness	굴뚝형상태 Groove condition
		Q345R	원통형	2800	3600	28	pass
	Q345R	원통형	3000	3550	12	pass	
	경판 Head	재 료 Material	형 상 Structure	굴뚝반지름(mm) Bending radius	길이 또는 높이(mm) Length or Height	두께(mm) Thickness	굴뚝형상태 Groove condition
		Q345R	접시형	2800	743	30	pass
	Q345R	접시형	3000	792	12	pass	
	두경판 Cover Plate						
	동체의 길이 이음 종류 Kind of shell-length joint		맞대기 V형		용 접 효 율 Welding efficiency	100/95 %	
	비파괴시험결과 Nondestructive test result		pass		용접부 기계적 시험 Welding part mechanical test	pass	
	열처리결과 Heat treatment result		NONE		덧살 다름 상태 Weld Reinforcement condition	pass	
용접봉 종류 Type of welding rod		J507					
『에너지이용 합리화법 시행규칙』 제31조의2제2항에 따라 위와 같이 발급합니다. 『Enforcement Decree of Energy Use Rationalization Act』 Issued in accordance with Paragraph 2 of Article 31-32							
2023 . 07 . 13							
기 관 장 President of Korea Energy Agency 							
첨부서류 Attachment	해당 검사대상기기의 설계도면 1부(용접검사용 신청할 때 해당 검사대상기기의 설계도면을 첨부한 경우만 해당합니다.) Design Drawing of the equipment subject to inspection, 1 copy (Applicable only when a design drawing of the equipment subject to inspection is attached when applying for welding inspection.)						